



SOLICITAÇÃO DE DESPESA

CI N.: 58/2017

DATA: 27/09/2017

DE: GTI – Gerência de TI

FONE: 3355-7330

PARA: GGPOI – Gerência Geral de Planejamento, Orçamento e Informação

1. TIPO DE DESPESA:

☐ Serviço ☐ Material de consumo ☒ Material permanente
☐ Passagem ☐ Diárias ☐ Outros: _____

2. FONTE DE RECURSO:

☐ Tesouro ☒ SUS ☐ Convênio N. _____ ☐ Outras: _____

3. ESPECIFICAÇÃO DA FONTE DE RECURSO:

Banco

C/C N.

Nome da Conta:

4. LOCAL/PROGRAMA BENEFICIADO: Unidades da Rede Municipal de Saúde

Código do Centro de Custo: 2017.4801.01.0802.0062 ✓

5. CÓDIGO E NOME PROJETO / ATIVIDADE:

2086 – REALIZAÇÃO DE AÇÕES ESTRATÉGICAS DA ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA. ✓

6. CÓDIGO E NOME OPERAÇÃO:

4630 – IMPLEMENTAR AÇÕES DA FARMÁCIA DA FAMÍLIA. ✓

7. DESCRIÇÃO DO PEDIDO:

Solicitamos aquisição de 120 (cento e vinte) notebooks, CADUM 32865, por meio do pedido de carona da Ata de Registro de Preço N° 0051/2016 do Pregão Eletrônico N° 0051/2016, da FUNDAÇÃO INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA – IBGE, conforme descrito em anexo.


ROGERIO RAPOSO
Gerente Geral de TI
Mat. 99.128-3


Danielle Duca
Secretária Executiva de Coordenação Geral
Secretaria de Saúde
Autorizador da Solicitação

GGPO

Recebido em: 27/9/17
Horário: 16h
Por: Daniel

A SC66

Informo que os computadores solicitados serão utilizados na implantação do Hônis.

Dilermano Alves de Brito
Gerente Geral de Planejamento,
Orçamento e Informação
Secretaria de Saúde - Mat. 100.648-7

A DCAF

Para análise e providências.

Danielle Duca
Secretária Executiva de Coordenação Geral
Secretaria de Saúde
Mat. 101.392-0

03/10/17

Diretoria Executiva de Administração
Finanças e Infraestrutura

Recebido em: 03/10/17

37150

A GA

Para análise e providências cabíveis

Felipe Bittencourt
Diretor Executivo de Administração,
Finanças e Infraestrutura / PCR
Mat. 96.918-7

A GGPOI

Solicito informar se há portaria específica para realizarmos a referida aquisição.

05/10/17

Felipe Bittencourt
Diretor Executivo de Administração,
Finanças e Infraestrutura / PCR
Mat. 96.918-7

GGPO

Recebido em: 05/10/17
Horário: 10:30
Por: Daniel

A DEAF

Informo que não há portaria específica, pois tratar-se de solicitação do Sr. Prefeito; conforme última reunião de monitoramento, "Implantar o Hônis em todas as unidades onde há dispensários de medicamentos".

Solicito que seja pedido suplementação orçamentária a SEPLAGP.

Comunico também que o fornecedor tem até 60 dias após recebimento da empenha para entrega das máquinas.

Dilermano Alves de Brito
Gerente Geral de Planejamento,
Orçamento e Informação
Secretaria de Saúde - Mat. 100.648-7





SOLICITAÇÃO DE DESPESA – CI GTI 58/2017

ANEXO 1/2

JUSTIFICATIVA

A Política de Assistência Farmacêutica, parte integrante da Política Nacional de Saúde, trata de um conjunto de ações voltadas à promoção, proteção e recuperação da saúde, tanto individual como coletivo, tendo o medicamento como insumo essencial com o objetivo de ampliação do acesso e a racionalidade do seu uso.

Nesse contexto, Recife definiu estratégias para qualificar o gerenciamento das ações e atividades inerentes à Assistência Farmacêutica, por meio da ampliação da informatização das farmácias da rede municipal de saúde.

Dessa forma, a solicitação de aquisição dos notebooks visa expandir a instalação do sistema HÓRUS nas farmácias da rede municipal de saúde do Recife.

Com a expansão, visamos atingir o objetivo estabelecido **“GARANTIR O ABASTECIMENTO, O CONTROLE E A DISTRIBUIÇÃO DE MEDICAMENTOS BÁSICOS”** do Programa **“AMPLIAÇÃO DO ACESSO À ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA”** do Eixo Estratégico **“QUALIFICANDO OS SERVIÇOS”** do Plano Plurianual (PPA 2014-2017) deste município.

Face ao exposto, e ao exíguo tempo para execução das atividades inerentes ao cumprimento dos objetivos, justificamos o pedido de adesão à **Ata de Registro de Preço Nº 0051/2016 do Pregão Eletrônico Nº 0051/2016, da FUNDAÇÃO INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE.**

Optou-se por notebook por considerá-lo mais flexível para utilização nas farmácias das unidades de saúde que, por muitas vezes, dispõem de mesas pequenas para acomodação de equipamentos de TI. Quanto à segurança do equipamento na unidade, iremos dispor de cabos de aço que serão fixados em paredes/mesas e no equipamento através da porta “K-Slot”.



Diretoria Executiva de Administração
Finanças e Infraestrutura.

Recebido em, 11/10/17
37150

GGF/PCR/SS
Recebido em 22/11/17
14312



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: https://eicce.tce.pe.gov.br/ppp/validaDoc?exam=Código do documento: 2e10948b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

GUF
Para análise e providências cabíveis
16/10/17

[Assinatura]
Felipe Bitencourt
Diretor Executivo de Administração,
Finanças e Infraestrutura | PCR/SS
Mat. 96.918-7

Solicitar suplementações con-
forme cota da GGPOI e posterior
envio a GA.

16/10/17
[Assinatura]
Felipe Bitencourt
Diretor Executivo de Administração,
Finanças e Infraestrutura | PCR/SS
Mat. 96.918-7

SIST. DE PROTOCOLO ELETRÔNICO						
GUF						
REG.	TIPO	Nº	ANO	ORIG.	NAT.	PROCED.
11	CI	5807				
347						
Recebido em: <u>20/10/17</u> <i>[Assinatura]</i>						

AO anexa Berg

Para os devidos enca-
mamentos no que tange
ao processo de cabção.

Wet.

22/11/17

[Assinatura]
Yolanda Batista
Gerente de Apoio Jurídico
PCR - Secretaria de Saúde
Matrícula: 107.348-6

URGENTE

a GA/Carla
urgente!!!
para cotar
mapa e soc.
att.

22/11/17.

[Assinatura]
Yolanda Batista
Gerente de Apoio Jurídico
PCR - Secretaria de Saúde
Matrícula: 107.348-6

compras
Peças de reposição
Data: 23/11/17

PI
Carla Cristina de Góes Novaes
Gerente Executiva de Administração
PCR - Secretaria de Saúde

**COMPRAS
RECEBIDO**
Em 23/11/17
[Assinatura]

A GAJ

Segue bloqueio e
dotação orçamentária

[Assinatura]
Nadja Barbosa de L. Santana
Apoio Técnico
Mat. 10684 - RPL-Sec. Saúde

22/11/17

SOLICITAÇÃO DE DESPESA – CI GTI 58/2017



ANEXO 2/2



MATERIAL

Ata de Registro de Preço N° 0051/2016 do Pregão Eletrônico N° 0051/2016, da FUNDAÇÃO INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE				
ITEM	Descrição	Quantidade	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
01	MICROCOMPUTADOR PESSOAL TIPO NOTEBOOK / LAPTOP	120	1.650,00	198.000,00

D' GAT.

Para análise e providências.

[Signature]
Verônica Maria de Sousa
Chefe da Compra
Mat. 9489
PCR - Secretaria de Saúde

24/11/17

GGF / PCR / SS
Recebido em 24/11/17
14312
Lucas A. Silva

A GUF

Para empenho,
att. 01/12/17.

[Signature]
Yolanda Batista
Gerente de Apoio Jurídico
PCR - Secretaria de Saúde
Matrícula: 107 309-6

A CAEC

Para solicitar
a despesa

[Signature]
Nadja Barbosa de L. Santana
Apoio Técnico
Mat. 10684 - RPL-Sec. Saúde

01/11/17

CAEC
RECEBIDO
Em 01/12/17
Tnago

A GAS

Segue nota de
empenho anexo

[Signature]
Nadja Barbosa de L. Santana
Apoio Técnico
Mat. 10684 - RPL-Sec. Saúde

13/12/17

GGF / PCR / SS
Recebido em 14/12/17
14312
Lucas A. Silva



ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 0051/2016

FUNDAÇÃO INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE, com sede na Av. Franklin Roosevelt, 166/707, Rio de Janeiro/RJ - CEP 20021-120, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 33.787.094/0001-40, por intermédio da DIRETORIA DE INFORMÁTICA, consoante delegação de competência conferida pela Resolução/PR nº 03, de 25/07/2002, artigo 3º c/c artigo 6º, neste ato representada pelo(a) Sr(a). JOSE SANT ANNA BEVILAQUA, DIRETOR DE INFORMÁTICA, em face da classificação das propostas apresentadas no Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº 0051/2016, do processo nº 03603.001403/2016-41, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, de acordo com a classificação por ela alcançada e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013 e suas alterações posteriores, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE INFORMÁTICA (LAPTOPS), NOVOS, COM GARANTIA DE FUNCIONAMENTO ON-SITE PELO PERÍODO DE UM ANO, VISANDO ATENDER OS OBJETIVOS ESTRATÉGICOS DO IBGE, especificado(s) no Termo de Referência, Anexo I do edital de Pregão nº 0051/2016, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor e as demais condições ofertadas na proposta são as que seguem:

Empresa vencedora: POSITIVO INFORMATICA S/A CNPJ: 81.243.735/0019-77 Endereço: RUA JAVARI 1255 LOTE 257-B - MANAUS / AM CEP: 69.075-110 Telefone / FAX: (41) 3316-7702 / E-mail: EDITAIS.INFO@POSITIVO.COM.BR Representante legal na assinatura desta Ata SRP: LEONARDO FILIPPO FILHO Cargo na empresa: REPRESENTANTE COMERCIAL CPF: 752.072.597-49 RG: 89891003127 Órgão Expedidor/UF: CREA/RJ Pessoa para contato comercial: LEONARDO OU ALEXANDRE GALOTTI - TEL. (41) 3316-7754						
Item do TR	Especificação	Marca	Unidade	Quantidade	Valor Unitário(R\$)	Prazo garantia ou validade
01	MICROCOMPUTADOR PESSOAL TIPO NOTEBOOK / LAPTOP MODELO POSITIVO MASTER N40I	POSITIVO INFORMATICA	UNIDADE	5774	1650,0000	12 MESES

3. VALIDADE DA ATA

A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, com vigência de 02/12/2016 a 01/12/2017, não podendo ser prorrogada.

4. REVISÃO E CANCELAMENTO

4.1 A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

4.2 Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

4.3 Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

4.4 O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

4.4.1 A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

4.5 Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

4.5.1 Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados, e

4.5.2 Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

4.6 Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

4.7 O registro do fornecedor será cancelado quando:



4.7.1 Descumprir as condições da ata de registro de preços;

4.7.2 Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

4.7.3 Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

4.7.4 Sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

4.8 O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 4.7.1, 4.7.2 e 4.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

4.9 O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

4.9.1 Por razão de interesse público; ou

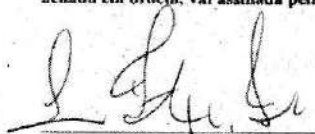
4.9.2 A pedido do fornecedor.

5. CONDIÇÕES GERAIS

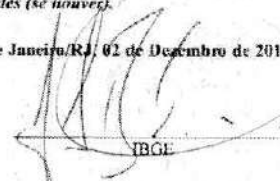
As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 02 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes (se houver).

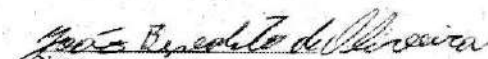

Fornecedor

Rio de Janeiro/RJ, 02 de Dezembro de 2016.

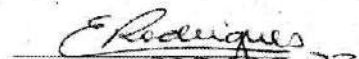

IBGE

José Sant'Anna Bevilacqua
Diretor de Informática

Testemunhas:


Nome:
CPF:

Joao Benedito de Oliveira
386.549.897-34


Nome: E. Rodrigues
CPF: 519.877.677-72
GERENTE DIGPS

CI**N.º**
036/2017**RECIFE**
PREFEITURA DA CIDADEOrigem
GCRDestino
GAJ**Resumo do assunto:** Solicitação de abertura de processo para adesão a ARPPrezada Gerente,
Sra Yolanda Batista

Cumprimentando-a cordialmente, venho através desta, solicitar a V. S^a a abertura de processo para adesão a ata de registro de preço, da Secretaria de Saúde do Estado do Amapá (nº pregão: 030/2016 ARP SRP N°154/2017- CPL/SESA) para aquisição de 03 unidades de Aparelho de RaioX Fixo, empresa SHIMADZU DO BRASIL COMERCIO LTDA, onde serão destinados às unidades: Barros Lima, Arnaldo Marques Amaury Coutinho - D 2245 966

Os custos com esta aquisição serão com verba federal, oriundas das Emendas Parlamentares nº41090.291000/1160-02 da portaria nº966 e nº41090.291000/1160-32 da portaria nº2245, onde o recurso já encontra-se creditado em conta. Amaury

Segue ata em anexo. *catino*

Atenciosamente,


MARIAH BRAVO
Gerente de Conservação de Rede
Matrícula nº 97.737-8

DATA: 27/07/2017



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS - SRP Nº 154/2017-CPL/SESA

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 030/2016

Aos seis dias do mês de março do ano de dois mil e dezessete, a **Secretaria de Estado da Saúde do Estado do Amapá (SESA)**, neste ato denominado **ÓRGÃO GERENCIADOR**, com sede na Av. FAB, nº 69 - Centro, Macapá-AP, inscrito no CNPJ (MF) sob o nº 23.086.176/0001-03, representada pelo (a) Secretário (a) de Estado da Saúde, Sr. (a) **GASTÃO VALENTE CALANDRINI DE AZEVEDO**, brasileiro, casado, inscrito no Cadastro de Pessoa Física, sob o nº. 248.679.182-53 e RG nº 166746/AP (2ª via), residente e domiciliado nesta Capital, no uso de suas atribuições legais, nos termos do art. 15 da Lei Federal 8.666/93 e Decreto n.º 7.892/13, observadas ainda, as demais normas legais aplicáveis, de acordo com o resultado da classificação das propostas apresentadas no **PREGÃO PARA REGISTRO DE PREÇOS n.º 030/2016**, RESOLVE registrar o (s) preço (s) da (s) empresa (s) relacionada (s) no item 4 desta Ata, neste ato também denominada(s) **DETENTORA (S) DA ATA, LICITANTE (S) ou LICITANTE (S) VENCEDORA (S)**, de acordo com a classificação por ela (s) alcançada (s), observadas as condições do Edital que integra este instrumento de registro e aquelas enunciadas nas cláusulas que se seguem.

1. DO OBJETO

1.1 A presente Ata tem por objeto a **AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE RAIOS-X FIXOS DE SISTEMA DE DIGITALIZAÇÃO DE IMAGENS COM IMPRESSORA ACOPLADA**, de acordo com as características mínimas descritas no Anexo I - Termo de Referência do Edital, do **Pregão Eletrônico n.º 030/2016**, que passa fazer parte, para todos os efeitos, desta Ata.

2. DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

2.1. O registro de preços formalizado na presente Ata não será superior a 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua publicação.

3. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. Órgão Gerenciador da ata de registro de preços será a Coordenadoria de Assistência Hospitalar – CAH da Secretária de Estado da Saúde do Amapá.

4. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

4.1. Os preços, a empresa, as quantidades e as especificações dos materiais registrados na presente Ata, se encontram indicados no (s) quadro (s) abaixo, observando-se a ordem de classificação obtida no certame licitatório:

EMPRESA: SHIMADZU DO BRASIL COMERCIO LTDA						
CNPJ: 58.752.460/0004-07						
REPRESENTANTE: KENJIRO TAKAYANAGI - CPF: 231.636.178-16 - RNE: V418960-V						
ENDEREÇO: RUA RIACHÃO Nº 807 – SALA 04 e 05 – MÓDULO 9 - PRAZERES - CEP: 54.335-025 – JABOATÃO DOS GUARARAPES/PE - TEL.: (81) 3117-3079/(11)2134-1639/EMAIL: vendas.medica@shimadzu.com.br						
ITEM	DESCRIÇÃO	FABRICANTE/ MARCA	UNID.	QUANT.	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
01	APARELHO DE RAIOS-X FIXO para atendimento geral de ambulatório, urgência e emergência em pacientes de Pronto Atendimento, UTIs e Blocos de Internação em pacientes deitados ou me pé no bucky mural. CARACTERÍSTICAS: Gerador de Raios-X embutido, com no mínimo 30kW, microprocessado,	TECNO DESIGN	UND.	7	R\$ 92.142,86	R\$ 645.000,02

configuração do equipamento; • Seleção de Voltagem (kV) de 40 a 150KVp; • Seleção de Corrente (mA) mínimo de 80 (ou menor) e máximo de 600mA (ou maior); • Seleção de Tempo de 0.004 (ou menor) a 6.0 segundos (ou maior); • Programador anatômico (APR) com protocolos pré-definidos; • Mesa de Raios-X fixa, com tampo flutuante nos 4 sentidos, freios eletromagnéticos na movimentação do conjunto tubo/colimador; • Deslocamento longitudinal de +/- 350 mm e lateral de +/-120 mm; • Altura de 695 mm ou maior; • Capacidade de carga de no mínimo 180Kg; • Tampo com dimensões de 2100mm 850 mm; • Grade estacionária; • Porta chassi comporta tamanhos de até 43 x 43 cm; • Coluna porta tubo de chão: Rotação do tubo de +/- 180 graus, com colimação manual; Coluna integrada a mesa; Excursão longitudinal da coluna porta tubo de até 1700mm ou maior; SID de 1100 mm ou maior; • TUBO DE RAIOS X; Com pontos focais de 0.6 e 1.2mm e capacidade calorífica de 150 KHU para o ânodo e 1.250 KHU para a carcaça do tubo; • Rotação do tubo com colimador; • Bucky mural para exames de tórax; • Excursão vertical de 370 a 1700mm ou 500 a 1760mm; • Grade para a mesa estacionária, com relação de 78 pares de linhas/cm, foco de 100 cm e compatível com sistemas CR; • Grade para o bucky mural, estacionária, com relação de 78 pares de linhas/cm, foco de 180 cm e compatível com sistemas CR. RMS: 80176420003				
TOTAL GERAL				R\$ 645.000,02

5. DOS INSTRUMENTOS LEGAIS FIRMADOS ENTRE AS PARTES

5.1. Após a assinatura da presente Ata e convocação formal, a licitante deverá assinar o instrumento contratual e retirar a Nota de Empenho, no prazo de até 5 (cinco) dias.

5.2. É facultado à Administração, quando a licitante convocada não assinar a Ata de Registro de Preços no prazo...

5.3. O Sistema de Registro de Preços não obriga a compra, nem mesmo nas quantidades indicadas no Anexo I do Edital, podendo a Administração promover a aquisição em unidades de acordo com suas reais necessidades.

5.4. A SESA não está obrigada, durante o prazo de validade do registro de preços, a efetuar as aquisições que dele poderão advir, podendo realizar licitações específicas para a aquisição pretendida, ficando assegurado ao beneficiário do registro, a preferência de fornecimento em igualdade de condições.

5.5. O direito de preferência de que trata o subitem anterior poderá ser exercido pelo beneficiário do registro quando a SESA, após realizada a licitação específica, constatar que o preço obtido é igual ou maior que o registrado ou, após negociação, aquiescer a detentora da ata em baixar o preço registrado, igualando ou tornando-o menor que o obtido em referida licitação.

5.6. Durante a vigência da Ata, os preços registrados serão fixos e irrevogáveis, exceto nas hipóteses, devidamente comprovadas, de ocorrência de situação prevista na alínea "d" do inciso II do art. 65 da Lei n.º 8.666/93, ou de redução dos preços praticados no mercado.

6. DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

6.1. A presente Ata de Registro de Preço poderá ser usada pelo Órgão Gerenciador (OG) ou qualquer órgão e entidade da Administração que não tenha participado do certame, mediante prévia consulta ao órgão gerenciador da Ata, desde que devidamente comprovada a vantagem e nos termos do **Decreto nº 7.892/2013**.

7. DAS OBRIGAÇÕES DO ÓRGÃO GERENCIADOR

7.1. Gerenciar a presente Ata, indicando, sempre que solicitado, o nome do detentor da ata, o preço, e as especificações dos materiais registrados, observada a ordem de classificação indicada na licitação.

7.2. Observar para que, durante a vigência da presente ata, sejam mantidas todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, bem assim, a compatibilidade com as obrigações assumidas.

7.3. Conduzir eventuais procedimentos administrativos de renegociação de preços registrados, para fins de adequação às novas condições de mercado, e de aplicação de penalidades.

7.4. Acompanhar a evolução dos preços de mercado, com a finalidade de verificar sua compatibilidade com aqueles registrados na ata.

7.5. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das condições ajustadas na presente Ata.

7.6. Consultar o detentor da ata registrada (observada à ordem de classificação) quanto ao interesse em fornecer o material a outro (s) órgão da Administração Pública que externar (m) a intenção de utilizar a presente Ata, conforme item 5.6.

8. DAS OBRIGAÇÕES DO DETENTOR DA ATA

8.1. Fornecer os materiais obedecendo rigorosamente ao disposto no Anexo I (Termo de Referência) X do Edital, do Pregão Eletrônico n.º 030/2016;

8.2. Providenciar a imediata correção de deficiências, falhas ou irregularidades constatadas pelo ÓRGÃO GERENCIADOR, referentes às condições firmadas na presente Ata;

8.3. Viabilizar o atendimento das condições firmadas a partir da data da publicação da presente Ata;

8.5. Obrigar-se ao acréscimo de 25% (vinte cinco por cento) dos contratos advindos desta ata, estipulado no Edital do Pregão Eletrônico n.º 030/2016, conforme art. 65, § 1º da Lei 8.666/93.

8.6; Informar, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, contados do recebimento da notificação, quanto à aceitação ou não do fornecimento de material a outro órgão da Administração Pública (não participante) que venha a manifestar o interesse de utilizar a presente Ata, conforme item 5.6.

9. DAS PENALIDADES

fornecedores da SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE, pelo prazo de até 05 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo das cominações legais e multa a licitante e a adjudicatária que:

- 9.1.1. Não retirar ou não aceitar a nota de empenho, quando convocada dentro do prazo de validade de sua proposta;
- 9.1.2. Deixar de entregar documentação exigida neste Edital;
- 9.1.3. Apresentar documentação falsa;
- 9.1.4. Ensejar o retardamento da execução de seu objeto;
- 9.1.5. Não mantiver a proposta;
- 9.1.6. Falhar ou fraudar na execução do contrato;
- 9.1.7. Comportar-se de modo inidôneo;
- 9.1.8. Fizer declaração falsa;
- 9.1.9. Cometer fraude fiscal;
- 9.2. A licitante estará sujeita à multa de 10 (dez) por cento do valor contratado para a contratação quando incorrer em uma das hipóteses da condição anterior;
- 9.3. Com fundamento nos artigos 86 e 87 da Lei n.º 8.666/93, a adjudicatária ficará sujeita, no caso de atraso injustificado, assim considerado pela Administração, inexecução parcial ou inexecução total da obrigação, sem prejuízo das responsabilidades civil e criminal, assegurada a prévia e ampla defesa, às seguintes penalidades:
 - 9.3.1. multa de:
 - a) 0,2% (dois décimos por cento) ao dia sobre o valor adjudicado caso o material seja entregue com atraso, limitada a incidência a 15 (quinze) dias. Após o décimo dia e a critério da Administração, no caso de entrega com atraso, poderá ocorrer a não aceitação do objeto, de forma a configurar, nessa hipótese, inexecução total da obrigação assumida, sem prejuízo da rescisão unilateral da avença.
 - b) 5% (cinco) sobre o valor adjudicado, em caso de atraso na entrega do objeto, por período superior ao previsto na alínea "a", ou de inexecução parcial da obrigação assumida;
 - c) 10 % (dez por cento) sobre o valor adjudicado, em caso de inexecução total da obrigação assumida;

10. DAS ALTERAÇÕES NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 10.1. O (s) contrato (s) advindo (s) da presente Ata poderá (ão) sofrer alterações, obedecidas às disposições contidas no art. 65, da Lei 8.666/93.
- 10.2. O gerenciador desta Ata de Registro de Preços acompanhará a evolução dos preços de mercado, com a finalidade de verificar sua compatibilidade com aqueles registrados na ata;
 - 10.2.1. Serão considerados compatíveis com os de mercado os preços registrados que forem iguais ou inferiores a média daqueles apurados pela Secretaria de Estado da Saúde do Governo do Amapá, por intermédio do órgão gerenciador do registro de preços;
- 10.3. Quando o preço inicialmente registrado tornar-se superior ao preço médio praticado no mercado, o órgão gerenciador solicitará ao detentor da ata, por escrito, redução do preço registrado, de forma a adequá-lo aos níveis definidos nos termos do subitem anterior;
 - 10.3.1 Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente o órgão gerenciador convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados no mercado.
 - 10.3.2. Caso o detentor da ata não concorde em reduzir o preço, será liberado do compromisso assumido, devendo o órgão gerenciador convocar os demais licitantes, visando igual oportunidade de negociação;
- 10.4. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o detentor da ata, mediante requerimento devidamente comprovado, não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:
 - a) liberar o detentor da ata do compromisso assumido, sem aplicação da penalidade, confirmando a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados, e se a comunicação ocorrer antes do pedido de fornecimento;
 - b) convocar os demais detentores da ata visando igual oportunidade de negociação.
- 10.5. Não havendo êxito nas negociações de que tratam os subitens anteriores, o órgão gerenciador deverá...



10.6 Após a homologação da licitação, o registro de preço observará entre outras as seguintes condições.

10.6.1 Será incluído, na respectiva Ata de registro de preço dos licitantes que aceitem cotar os bens ou serviços com os preços iguais ao do licitante vencedor na sequência da classificação do certame.

10.7. A Ata de Registro de Preços estará integralmente vinculada ao presente Edital, inclusive a seus demais Anexos em todas as suas cláusulas e, às Propostas recebidas e homologadas por ocasião da sessão pública do certame, independentemente de transcrição, bem como obedecerá, na íntegra, ao Decreto nº 7.892/13, e suas alterações posteriores bem como subsidiariamente à Lei 8.666/93 e a toda a legislação pertinente.

11. DO CANCELAMENTO DO REGISTRO

11.1. O detentor da ata, assegurados o contraditório e a ampla defesa, terá seu registro cancelado quando:

- a) Não cumprir as obrigações da presente Ata;
- b) Não retirar a nota de empenho no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa aceitável;
- c) Não aceitar reduzir seu preço registrado na hipótese de este se apresentar superior aos praticados no mercado;
- d) Por razões de interesse público devidamente demonstrado e justificado pela Administração;

11.2. O detentor da Ata poderá solicitar o cancelamento de seu registro, na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrente de caso fortuito ou força maior devidamente, comprovados.

12. DA PUBLICIDADE

12.1. O (s) preço(s), a (s) quantidade(s), o (s) detentor (es) da ata e a (s) especificação (ões) resumida (s) do objeto e as quantidades, como também as possíveis alterações da presente Ata, serão publicadas no Diário Oficial, em conformidade com o disposto no novo Decreto.

13. DA DESPESA

13.1. A despesa com a contratação do objeto desta licitação ocorrerá mediante disponibilidade orçamentária.

14. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

14.1. Integram a presente ata o Processo Administrativo n.º 304.170445/2015, Edital do Pregão Eletrônico n.º 030/2016 e as propostas, com preços e especificações;

14.2. As questões decorrentes da execução deste Instrumento, que não possam ser dirimidas administrativamente, serão processadas e julgadas na Justiça Estadual, no Foro da cidade de Macapá-AP, Seção Judiciária do Estado do Amapá, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, salvo nos casos previstos no art. 102, inciso I, alínea "d", da Constituição Federal;

14.3. Na contagem de todos os prazos estabelecidos nesta Ata excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento, e considerar-se-ão os dias consecutivos, exceto quando for explicitamente disposto em contrário;

14.3.1. Só se iniciam e vencem os prazos referidos acima em dia de expediente nesta Secretaria.

14.3.2. Se o vencimento cair em dia que não houver expediente nesta Secretaria de Estado, os prazos de que trata o subitem 14.3 serão prorrogados para o primeiro dia útil seguinte.

E por estar, assim, justo e avençado, depois de lido e achado conforme, foi o presente instrumento lavrado em três vias de igual teor e forma e assinado pelas partes e testemunhas abaixo.

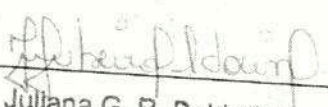
Macapá-AP, 29 de junho de 2017.


SHIMADZU DO BRASIL COMERCIO LTDA
Representante legal

TESTEMUNHAS:

Nome: _____

CPF: _____

Nome: 
Juliana G. R. Boldorini
RG: 24.801.436-5
CPF: 209.152.228-80

2-1250



PREFEITURA DA CIDADE DO RECIFE
SECRETARIA DE SAÚDE
SECRETARIA EXECUTIVA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS
GERÊNCIA EXECUTIVA DE ADMINISTRAÇÃO
ALMOXARIFADO CENTRAL



CI Nº 38/2017	DATA: 15/08/2017
DE: Almojarifado Central	PARA: GEAD Att: CARLA GODOY
Assunto:	Adesão a Ata de Registro de Preços 033/2016 – Secretaria de Educação - PCR

Prezado Carla Godoy,

Cumprimentando-a cordialmente, venho através deste, solicitar autorização para Adesão/Carona a Ata De Registro de Preços 033/2016, oriunda do Pregão Eletrônico 004/2016 – CPL, junto a secretaria de educação da Prefeitura do Recife, através do Processo Licitatório 004/2016, licitação BB Nº 627435 cujo objeto é **MATERIAL DE LIMPEZA, para atender as necessidades da CONTRATANTE, em conformidade com o Termo de Referência**, conforme quantitativos e especificações abaixo discriminados:

Lote	Item	Qtde	Und	Descrição	P. Unit.	P. Total
01	01	150.000	unid	Água sanitária com função alvejante e desinfetante para limpeza geral, 1000 ml	R\$ 1,10	R\$ 165.000,00
02	01	300.000	unid	Desinfetante líquido com fragrância para uso geral com ação germicida a base de pinho ou eucalipto, em embalagem 3m resistente e transparente, frasco com 500ml	R\$ 1,14	R\$ 342.000,00
03	01	2.650	unid	Esponja de lã de aço peso de 48 a 60 g, com fibras de aço uniformes e márcias, embalagem com identificação do produto. Embalagem com 8 unidades	R\$ 1,00	R\$ 2.650,00
04	01	800	unid	Esponja para limpeza dupla face com formato retangular medindo	R\$ 36,12	R\$ 28.896,00



PREFEITURA DA CIDADE DO RECIFE
SECRETARIA DE SAÚDE
SECRETARIA EXECUTIVA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS
GERÊNCIA EXECUTIVA DE ADMINISTRAÇÃO
ALMOXARIFADO CENTRAL



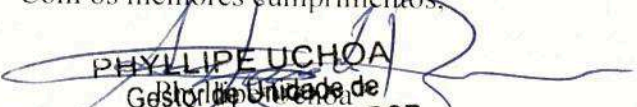
Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicf.tce-pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

				aproximadamente 110 x 75x20 mm, na cor verde e amarela, caixa contendo 100 unidades		
07	01	210.000	unid	Papel higiênico composição 100% celulose virgem, tipo rolinho folha dupla cor branca fragrância neutra, medindo 30m/10cm. Embalagem com 4 rolos.	R\$ 2,75	R\$ 577.500,00
09	01	10.000	unid	Sabão comum em barra com 200g biodegradável com glicerina, neutro. Embalagem plástica contendo 5 unidades.	R\$ 3,03	R\$ 30.300,00
10	01	60.000	unid	Sabão em pó para lavar roupa de uso doméstico, biodegradável, com ação biológica e de amaciamento expressas na embalagem com 1 KG.	R\$ 4,66	R\$ 279.600,00
14	01	360.000	Unid	Saco plástico para lixo de resíduos domiciliares, capacidade de 100 Litros (tipo B).	R\$ 034	R\$ 122.400,00
VALOR TOTAL						R\$ 1.548.346,00

A presente faz-se necessária em razão da ruptura em nossos estoques, e da necessidade extrema da rede.

Sem mais para o momento, nos colocando à disposição para eventuais esclarecimentos.

Com os melhores cumprimentos,


PHYLLIPE UCHOA
Gestor de Unidade de Patrimônio - PCR
Logística e Patrimônio - PCR
Matrícula: 106640-4

Avenida Militar, s/n, Bairro do Recife, Recife - PE. Fone: (081) 3335-7801



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio – UCAP

GGLIC

Prefeitura
do Recife

Fl. N° 01

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 033/2016
PROCESSO LICITATÓRIO Nº 004/2016
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 004/2016
LICITAÇÃO BB Nº 627.435
CELRI



1. TERMOS DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

9183 9123

PREÂMBULO	Aos 18 dias do mês de Outubro do ano dois mil e dezesseis, em Cidade do Recife/PE, a Prefeitura do Recife/Secretaria de Educação, neste ato representado pela Sra. DANIELLE CESAR DUCA DE CARVALHO , Brasileira, Casada, Advogada, inscrita no CPF: 039.431.304-60, portadora da cédula de identidade nº 5.286.564 SSP/PE, resolve, tendo em vista o resultado do Pregão Eletrônico n.º 004/2016 CELRI firmar a Ata de Registro de Preços n.º 033/2016 para registrar preços com a empresa cuja proposta foi classificada em primeiro lugar no certame, atendendo as condições, sujeitando-se as partes às normas das Leis Federais 8.666/1993 e 10.520/2002, Decretos Municipais 22.592/2007 e 27.070/2013.
1 OBJETO	1.1. O objeto desta Ata é o Registro de Preços para aquisição de MATERIAL DE LIMPEZA , conforme especificações constantes do Pregão Eletrônico n.º 004/2016 CELRI.
2 PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS	2.1 Os preços, as especificações e quantitativos dos Serviços registrados são os definidos no Anexo I a esta Ata. 2.2 O preço registrado e a indicação dos respectivos fornecedores serão divulgados pelo Gerenciador e ficarão disponibilizados durante a vigência da Ata de Registro de Preços.
3 VALIDADE DA ATA	3.1 O prazo de validade da presente Ata é de 12 (doze) meses , contados a partir da data de sua assinatura.
4 PARTICIPANTES DA ATA	4.1 Esta Ata de Registro de preços será gerenciada pela Secretaria de Educação, mas poderá ser utilizada por outros interessados, desde que autorizados pelo Gerenciador. 4.2 Os Participantes deverão informar Gerenciador, quando de sua ocorrência, a recusa do fornecedor em atender às condições estabelecidas em edital, firmadas na Ata de Registro de Preços, as divergências relativas à entrega, as características e origem dos bens licitados e a recusa do mesmo em assinar contrato para fornecimento ou prestação de serviços.
5 CONTRATAÇÕES	5.1 Sob pena de incorrer nas penalidades previstas abaixo e



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoarifado e Patrimônio – UCAP

GG LIC

Prefeitura
do Recife

FL. N° 02



Documento Assinado Digitalmente por: JATSON DE BARROS CORREIA MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicce.ice.pe.gov.br/ep/validarDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-aa5d-9107d3900104a

	observados os quantitativos máximos definidos na Cláusula 2.1, o Fornecedor se obriga a assinar os futuros Contratos decorrentes desta Ata, no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis a contar da convocação. 5.2 Quando das contratações decorrentes do registro de preços, deverá ser respeitada a ordem de classificação das empresas constantes da Ata; e 5.3 Os Participantes do Registro de Preços deverão, quando da necessidade de contratação, recorrerem ao Gerenciador da Ata de Registro de Preços, para que este proceda à indicação do fornecedor e respectivos preços a serem praticados. 5.4 A existência de preços registrados não obriga as contratações que deles poderão advir, facultando-se a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, sendo assegurada ao beneficiário do registro a preferência de fornecimento em igualdade de condições. 5.5 Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, independentemente dos quantitativos registrados em Ata, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas. 5.6 A contratação com os fornecedores registrados, após a indicação pelo órgão gerenciador do registro de preços, será formalizada pelo órgão interessado, por intermédio de instrumento contratual,
6 CONDIÇÕES GERAIS DO FORNECIMENTO	6.1 As condições gerais do fornecimento dos Bens e da prestação dos Serviços Correlatos, os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações do Contratante e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições das futuras contratações, encontram-se definidos no Contrato.
7 GERENCIAMENTO DA ATA	7.1 O gerenciamento desta Ata de Registro de Preços caberá ao Gerenciador, que se obriga a: a) Efetuar controle do fornecedor, dos preços, e dos serviços registrados; b) Notificar o fornecedor para assinatura do contrato; c) Rever os preços registrados, a qualquer tempo, em decorrência



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio – UCAP



GGLIC
Prefeitura
do Recife
Fl. N° 03



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE PAZ DOS SANTOS, MARIA CLIDE GOMES BUONAIENA
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/ep/validarDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-a43d-9107d900104a

	da redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve os custos dos bens registrados; d) Fiscalizar o cumprimento das condições ajustadas na presente Ata. e) Aplicar as penalidades por descumprimento do pactuado nesta Ata de Registro de Preços.
8 CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS	8.1 O fornecedor terá seu registro cancelado quando: (a) Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços; (b) Não retirar a respectiva nota de empenho ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável; (c) Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese de este se tornar superior àqueles praticados no mercado; e (d) Tiver presentes razões de interesse público. 8.2 O cancelamento de registro, nas hipóteses previstas, assegurados o contraditório e a ampla defesa, será formalizado por despacho da autoridade competente do órgão gerenciador. 8.3 O fornecedor poderá solicitar o cancelamento do seu registro de preço na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrentes de caso fortuito ou de força maior devidamente comprovados. 8.4 A comunicação do cancelamento do preço registrado do fornecedor ou contratado, nas hipóteses previstas neste item será feita por escrito.
9 PENALIDADES	9.1 O descumprimento total ou parcial das obrigações assumidas pelo fornecedor, sem justificativa aceita pelo órgão ou entidade usuário, resguardados o devido processo e a prévia defesa, poderá acarretar, isolada ou cumulativamente, nas seguintes sanções. (a) Advertência. (b) Multa de 2% (dois por cento) sobre o valor total do



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO.
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio – UCAP



GGLIC
Prefeitura
do Recife
Fl. N° 04



Documento Assinado Digitalmente por: JATSON DE BARROS CORREIA MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicetce.pe.gov.br/epd/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4d60-ab5d-9107d900104a

	Contrato, após decorridos cinco dias, a contar da data do inadimplemento. (c) Suspensão temporária do direito de participar de licitação e de fornecer à Administração Pública, por prazo de até 2 (dois) anos. (d) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a licitação pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação, que será concedida sempre que o fornecedor ressarcir a Administração pelos prejuízos pelos resultantes ou depois de decorridos o prazo da sanção aplicado com subitem anterior. 9.2 A aplicação das sanções acima não exclui a possibilidade de aplicações de outras, previstas em Lei, inclusive responsabilização do fornecedor por eventuais perdas e danos.
10 FRAUDE E CORRUPÇÃO	10.1 O Banco exige de todos os Mutuários (incluindo beneficiários de empréstimos por ele concedidos), bem como dos Licitantes, fornecedores, empreiteiros e seus agentes (nomeados ou não), seu pessoal, subcontratados, prestadores de serviços ou fornecedores de insumos, no âmbito de projetos financiados pelo Banco, a observância dos mais elevados padrões de ética durante a Licitação e a execução desses contratos¹. De acordo com essa política, o Banco: (a) Define, para os fins dessa cláusula, as expressões abaixo, da seguinte forma: i) “prática corrupta”² significa oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer coisa de valor para influenciar

¹ Neste contexto, qualquer ação tomada por um licitante, fornecedor, empreiteiro ou qualquer de seu pessoal, agentes, subcontratados, prestadores de serviços e/ou seus empregados para influenciar o processo de licitação ou a execução do contrato, buscando uma vantagem indevida, é imprópria.

² “Terceiros” refere-se a um agente público que atua no processo de licitação ou na execução do contrato. Nesse contexto, “agente público” inclui a equipe do Banco Mundial e os funcionários de outras organizações que examinam ou tomam decisões sobre a licitação.



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio – UCAP



GGLIC
Prefeitura
do Recife
Fl. N° 05
wp



Documento Assinado Digitalmente por: MARILSON DE CARVALHO CORREIA, MARIA CLÉIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eic.tee.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-aa5d-9107d3900104a

indevidamente as ações de terceiros;

ii) “prática fraudulenta³” significa qualquer ato ou omissão, incluindo falsa declaração, que, de forma intencional ou irresponsável, induza em erro ou tente induzir em erro uma parte para obter um benefício financeiro ou não, ou para evitar uma obrigação;

iii) “prática colusiva⁴” significa uma combinação entre duas ou mais partes visando alcançar um fim indevido, inclusive influenciar indevidamente as ações de terceiros;

iv) “prática coercitiva⁵” significa prejudicar ou lesar, ou ameaçar prejudicar ou lesar, direta ou indiretamente, qualquer parte ou propriedade da parte para influenciar indevidamente as ações de uma parte.

v) “prática obstrutiva” significa:

(aa) deliberadamente destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em investigações ou fazer declarações falsas a investigadores, com o objetivo de impedir materialmente uma investigação do Banco sobre alegações de uma prática de corrupção, fraude, coerção ou colusão; e/ou ameaçar, assediar ou intimidar qualquer parte para que esta não revele qualquer fato que seja de seu conhecimento em relação a questões relevantes para a investigação, ou para impedir que recorra à investigação ou a conduza, ou,

(bb) atos que objetivem impedir materialmente o exercício dos direitos de inspeção e auditoria do Banco, nos termos da cláusula 10.2. abaixo

(b) Rejeitará uma proposta de adjudicação se concluir que o licitante indicado se envolveu, de forma direta ou por meio de um agente, em prática corrupta, fraudulenta, colusiva, coercitiva ou obstrutiva ao concorrer ao contrato em questão;

(c) declarará viciado o processo de aquisição e cancelará a parcela do empréstimo alocada a um contrato se, a qualquer momento, determinar que representantes do Mutuário ou de um beneficiário de qualquer parte dos recursos empréstimo envolveram-se em práticas corruptas, fraudulentas, colusivas, coercitivas ou obstrutivas durante o processo de licitação ou de execução do contrato em questão, sem que o Mutuário tenha adotado medidas

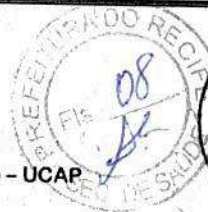
³ “Parte” refere-se a um agente público; os termos “benefício” e “obrigação” são relativos ao processo de licitação ou à execução do contrato; e o “ato ou omissão” objetiva influenciar o processo de licitação ou a execução do contrato.

⁴ “Partes” refere-se aos participantes do processo de licitação (incluindo os agentes públicos) que tentam estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos.

⁵ “Parte” refere-se a um participante do processo de licitação ou da execução do contrato.



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio - UCAP



GGLIC
Prefeitura
do Recife
Fl. N° 06

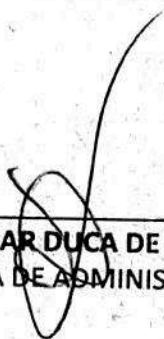


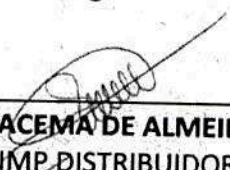
Documento Assinado Digitalmente por: LAILSON DE BARROS CORREIA MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/ep/validarDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-aa5d-9107d900104d

	oportunas e adequadas, satisfatórias ao Banco, para combater essas práticas quando de sua ocorrência, inclusive por falhar em informar tempestivamente o Banco no momento em que tomou conhecimento dessas práticas; (d) Imporá sanções à pessoa física ou jurídica a qualquer tempo, em conformidade com seus procedimentos de sanções aplicáveis, incluindo declará-la inelegível publicamente, indefinidamente ou por prazo determinado, para (i) a adjudicação de um contrato financiado pelo Banco e (ii) ser um subempreiteiro, consultor, fabricante ou fornecedor ou prestador de serviço nomeado de uma empresa elegível a quem se está adjudicando um contrato financiado pelo Banco. 10.2 Os Licitantes deverão permitir que o Banco inspecione quaisquer contas e registros e outros documentos referentes ao envio da Proposta e à execução do contrato e os submeta à auditoria por auditores indicados pelo Banco. 10.3 Os Licitantes deverão tomar conhecimento do teor da Cláusula 3 das Condições Gerais do Contrato.
11 SOLUÇÃO DE CONTROVÉRSIAS	11.1 O Foro da Cidade do Recife/PE será o competente para dirimir quaisquer dúvidas que vierem a surgir no cumprimento das obrigações aqui estabelecidas.

E, por estarem justas e acordadas, as partes contratantes assinam o presente instrumento em três vias de igual teor e forma, na presença de duas testemunhas.

Recife, 18 de Outubro de 2016.


DANIELLE CESAR DUCA DE CARVALHO
SECRETÁRIA EXECUTIVA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS


CARMEN IRACEMA DE ALMEIDA PESSOA
TUTTO LIMP DISTRIBUIDORA LTDA

TESTEMUNHAS:



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio - UCAP



GGLIC
Prefeitura
do Recife
Fl. N° 07
62



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicetce.pe.gov.br/epp/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

1. _____

2. _____

CPF/MFn.º _____

CPF/MFn.º _____

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO N° 033/2016

GERENCIADOR: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

FORNECEDOR: TUTTO LIMP DISTRIBUIDORA LTDA

OBJETO: Aquisição de **MATERIAL DE LIMPEZA**, conforme especificações constantes do Pregão Eletrônico n.º 004/2016 CELRI.

MODALIDADE: Processo Licitatório n.º 004/2016 - Pregão Eletrônico n.º 004/2016
BB n.º 627.435

PRAZO: De 12 (doze) meses, contados da assinatura da Ata de Registro de Preços.



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio - UCAP



GG LIC
Prefeitura
do Recife
Fl. N° 08



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/ep/validarDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-a85d-9107d900104a

2. PLANILHA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Este documento é parte integrante da Ata de Registro de Preços nº 033/2016, celebrada entre o Município do Recife e a empresa TUTTO LIMP DISTRIBUIDORA LTDA, cujos preços estão a seguir registrados, por item, em face da realização do Processo Licitatório nº 004/2016 - Pregão Eletrônico BB nº 627.435.

EMPRESA:		CNPJ				
TUTTO LIMP DISTRIBUIDORA LTDA		05.449.553/0001-40				
ENDEREÇO:		FONE/EMAIL:				
AV. ESTÂNCIA, 405 - AREIAS - RECIFE/PE - CEP: 50.781-130		(81) 3257-1179				
		(81) 3251-4927				
		EMAIL: comercial@tuttolimp.com				
LOTE 1						
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	ÁGUA SANITÁRIA - COM FUNÇÃO ALVEJANTE E DESINFETANTE PARA LIMPEZA GERAL, 1.000 ML	30442	100.000 600.000	TROIA	1,10	660.000,00
TOTAL LOTE 1						R\$ 660.000,00
LOTE 2						
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	DESINFETANTE LÍQUIDO - COM FRAGRÂNCIA PARA USO GERAL COM AÇÃO GERMICIDA A BASE DE PINHO OU EUCALIPTO, EM EMBALAGEM RESISTENTE E TRANSPARENTE, FRASCO COM 500ML	3013	300.000 400.000	ORIENTAL	1,14	456.000,00
TOTAL LOTE 2						R\$ 456.000,00
LOTE 3						
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	ESPONJA DE LÃ DE AÇO - PESO DE 48 A 60 G, COM FIBRAS DE AÇO UNIFORMES E MACIAS, EMBALAGEM COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO. EMBALAGEM COM 8 UNIDADES	21965	2.650	LANUX	1,00	2.650,00
TOTAL LOTE 3						R\$ 2.650,00



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almojarifado e Patrimônio - UCAP



GGLI
Prefeitura
do Recife
Fl. N° 09



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA; MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eccc.ice.pe.gov.br/ep/validarDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-538d-4060-aa5d-9107d900104a

CONTINUAÇÃO						
LOTE 4						
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	ESPONJA PARA LIMPEZA DUPLA FACE - COM FORMATO RETANGULAR, MEDINDO APROXIMADAMENTE 110X75X20 MM, NA COR VERDE E AMARELA, CAIXA CONTENDO 100 UNIDADES.	35574	800	LIMPA BELA	36,12	28.896,00
TOTAL LOTE 4						R\$ 28.896,00
LOTE 7						
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	PAPEL HIGIÊNICO - COMPOSIÇÃO 100% DE CELULOSE VIRGEM, TIPO ROLINHO, FOLHA DUPLA, COR BRANCA, FRAGRÂNCIA NEUTRA, MEDINDO 30M/10CM, EMBALAGEM COM 04 ROLOS.	35566	210.000	PERSONALITE	2,75	577.500,00
TOTAL LOTE 7						R\$ 577.500,00
LOTE 9						
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	SABÃO COMUM EM BARRA - COM 200 G, BIODEGRADÁVEL, COM GLICERINA, NEUTRO EMBALAGEM PLÁSTICA CONTENDO 05 UNIDADES.	33288	10.000 57.000	RISO	3,03	172.710,00
TOTAL LOTE 9						R\$ 172.710,00
LOTE 10						
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	SABÃO EM PÓ - PARA LAVAR ROUPA, DE USO DOMÉSTICO, BIODEGRADÁVEL, COM AÇÃO BIOLÓGICA E DE AMACIAMENTO EXPRESSAS NA EMBALAGEM COM 1KG.	31449	60.000 120.000	INVICTO	4,66	559.200,00
TOTAL LOTE 10						R\$ 559.200,00



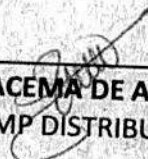
PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio - UCAP



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

CONTINUAÇÃO						
LOTE 14						
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	SACO PLÁSTICO PARA LIXO - DE RESÍDUOS DOMICILIARES, CAPACIDADE DE 100 LITROS (TIPO B)	40929	360.000	RAVA	0,34	122.400,00
TOTAL LOTE 14						
TOTAL DA ATA					R\$	122.400,00
					R\$	2.579.356,00


DANIELLE CESAR DUCA DE CARVALHO
SECRETÁRIA EXECUTIVA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS


CARMEN IRACEMA DE ALMEIDA PESSOA
TUTTO LIMP DISTRIBUIDORA LTDA

Recife, 18 de Outubro de 2016.



RECIFE

PREFEITURA DA CIDADE

SECRETARIA DE SAÚDE



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

CI 041 /2017- DEAFI/SS

Recife, 05 de julho de 2017.

Prezada Gerente,

Solicito adesão à Ata de Registro de Preços do Pregão SRP n.º 001/2016, Processo Administrativo n.º. 23227.000532/2016-63, do Instituto Federal Farroupilha – Campus São Borja, cujo objeto é a aquisição de mobiliário de biblioteca, sala de aula, laboratório de ensino, e de **escritório**, nos quantitativos previstos na planilha anexa.

Atenciosamente,

Felipe Bittencourt

Diretor Executivo de Administração, Finanças e Infraestrutura
Matrícula 96.918-7

À Senhora
Yolanda Batista
Gerente de Apoio Jurídico



levantamento de móveis para escritório do Pregão SRP nº 001/2016 Ministério da Educação		28/06/2017		armário alto		armário baixo fechado		gaveteiro volante		armário alto com 4 div. Sem porta		mesa orgânica		mesa retangular		mesa de reunião circular		mesa de reunião arqueada		mesa de reunião arqueada	
UNIDADES	STATUS	32	28	34	37	41	39	40	44	46	45										
1 DJAIR BRINDEIRO/BORBOREMA	OBRA CONCLUIDA	5	4	11	11	0	2	0	2	0	0										
2 UFSF BEIRA DO RIO	OBRA CONCLUIDA	1	5	10	5	0	0	2	0	1	0										
3 USE DJALMA HOLANDA	90% CONCLUIDA	1	2	4	3	0	4	0	0	0	0										
4 USE MONTE VERDE	OBRA CONCLUIDA	3	6	10	8	0	3	0	1	0	0										
5 USE JIQUIÁ	OBRA CONCLUIDA	3	1	12	13	0	7	0	2	0	0										
6 USE ROMERO MARQUES	OBRA CONCLUIDA	1	6	0	27	0	6	1	1	1	0										
7 SAUDE LOG - NOVA SEDE	OBRA CONCLUIDA	48	18	30	40	5	41	5	0	0	2										
TOTAL ITENS		94	70	111	144	46	63	8	6	2	2										
VALOR UNITÁRIO DE CADA ITEM		R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00										
R\$ 0,00		R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00										

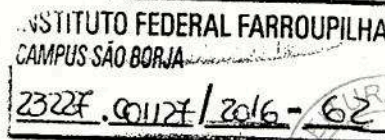


CADUNT

Item 28- 42908
" 32 - 42918
" 34 - 42909
" 36 - 42910
" 37 - 42911
" 39 - 42912
" 40 - 42913
" 44 - 42914
" 45 - 42915
" 46 - 42916
" 48 - 42917



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



ANEXO II

ATT DIONET

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA - CAMPUS SÃO BORJA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

PREGÃO SRP Nº 001/2016
(Processo Administrativo n.º 23227.000532/2016-63)

O Instituto Federal Farroupilha - Campus São Borja, com sede na Rua Otaviano Castilho Mendes, nº 355, na cidade de São Borja, inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº 10.662.072/0006-62, neste ato representado por seu Diretor Geral, Alexander da Silva Machado, nomeado pela Portaria nº 1.623 de 14 de dezembro de 2015, publicada no DOU de 15 de dezembro de 2015, inscrito(a) no CPF sob o nº 969.985.710-20 portador(a) da Carteira de Identidade nº 1074875053, considerando o julgamento da licitação na modalidade de Pregão, na forma Eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 001/2016, publicada no DOU de 18/08/2016, processo administrativo n.º 23227.000532/2016-63, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 3.931, de 19 de setembro de 2001, alterado pelo do Decreto nº 4.342, de 23 de agosto de 2002, Decreto nº 8.538, de 06 de outubro de 2015, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

- 1.1. A presente Ata tem por objeto a aquisição de mobiliário de biblioteca, sala de aula, laboratório de ensino, e de escritório, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas neste instrumento para atendimento das necessidades do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha - Câmpus São Borja e participantes.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

- 2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Razão Social:	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - ME		
CNPJ:	09.211.711/0001-80		
Endereço:	Avenida Colombo Baiocchi Filho, Q. 03 lote 1, Residencial Tocantins CEP 75.370-000, Goianira - GO		
Contato:	62	3576-1883	
	licita@centralmovcis.ind.br		
Representante:	Pamela Naves de Oliveira		



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicetce.pe.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

GRUPO 03 – ARMÁRIOS E MESAS DE ESCRITÓRIO						
ITE M	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	Marca	R\$ Un	R\$ TOTAL
24	336		ARMARIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM Tampos: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Portas: 02 portas de abrir com giro de 270° (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica.	USE MÓVEIS /MOD: RAVENA	1.400,00	470400



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicce.itec.pe.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento c) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
25	137	ESCANINHO ALTO FECHADO COM 8 PORTAS Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura, Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e divisões centrais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Rodapé em aço, com sapatas reguladoras de nível, fixadas através de rebite repuxo ou sapatas reguladoras de nível, encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulação da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Composto de 8 nichos para armazenamento de pertences. 08 portas de abrir com giro de 110° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simples. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo, base inferior e divisões centrais são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxante e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 - Anúrios, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado	1.800,00	246600



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicetce.pe.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		pelo Immetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Immetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Immetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
26	193	ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM, COM 02 PORTAS E 02 GAVETÕES. Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização	2.000,00	386000

27/10/2023



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicce.pce.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		em estufa. 02 gavetões localizadas na parte inferior do armário. Gavetões confeccionados em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechadura localizada na frente do gavetão superior, com fechamento simultâneo dos 02 gavetões, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 - Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
27	209	ARMARIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM COM 04 SUPORTES PARA PASTA SUSPensa. Tampas: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.	2.085,00	435765

Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.

Portas: 02 portas de abrir com giro de 270° (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2.5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.

Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

SUPORTE PARA PASTA SUSPENSÃO (04 UNIDADES)
Suporte em aço, com corredeiras telescópicas de duplo estágio de abertura com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e expulsão total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe.

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:

- Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Anúncios, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.
- Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicetce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
28	250	ARMÁRIO BAIXO FECHADO 800X600X740 MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;	615,00	153750

20) 11



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
29	179	ARMÁRIO COM RODIZIO PARA LABORATORIO 800X600X740MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, em todo seu perímetro. Fundo e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holtmelt, em todo seu perímetro. Rodapé com 04 rodízios fixados a base do armário, sendo 02 com travas para bloqueio do deslizamento. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas devem receber prétratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável	700,00	125300



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicetce.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
30	115	ARMÁRIO SUSPENSO 1200X350X400 MM Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e base inferior em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Armário suspenso com 01 porta basculante de abrir. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura simples. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 - Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua	600,00	69000



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-aa5d-9107d900104a

		portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
31	121	ARMÁRIO ALTO FECHADO COM 02 PORTAS DE VIDRO E 04 GAVETÕES 800X478X2100 MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremonea. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e enclavadas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. 04 gavetões localizadas na parte inferior do armário, sendo 02 gavetões do lado direito e 02 gavetões do lado esquerdo. Gavetões confeccionados em chapa de aço #24 (0.60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo	2.000,00	242000

27/10



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://efce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechaduras localizadas na frente dos 02 gavetões superiores, com fechamento simultâneo dos 02 gavetões de cada lado, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 - Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
32	202	ARMÁRIO ALTO PARA LABORATORIO - 800X478X2100MM Tampo superior em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Tampo intermediário em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP de 18 mm de Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu	1.850,00	373700

21/10/20



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (03 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 - Anúncios, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
33	237	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS Fundo, laterais, base superior e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Gaveteiro fixo com 02 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada	301,00	71337



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicf.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
34	269	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS Tampas: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas. Gavetas: Confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em	515,00	138535

10/

Am



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo quando mais de uma gaveta, com 02 chaves dobráveis. Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 - Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
35	178	GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPensa. Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Gavetas: 02 Gavetas e 01 gavetão confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em	630,00	112140

m/1



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis.

Estrutura: Fundo e laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt. Rodapé com sapatas reguladoras de nível fixadas através de rebite repuxo ou sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro.

Montagem: Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior, deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:

- Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 - Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.
- Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

36	157	ARMÁRIO MISTO 02 PORTAS. MEDIDAS: 800X500X1600MM Tampo superior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Tampo intermediário em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte inferior e 01 vão aberto na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremone. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;	1.185,00	186045
----	-----	---	----------	--------



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-538d-4060-aa5d-9107d900104a

		c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
37	150	ARMÁRIO 4 DIVISÕES SEM PORTAS. MEDIDAS: 800X2100MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior, 01 prateleira fixa e 04 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. As laterais, fundo, tampo, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 - Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a	1.185,00	177750



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@ifarroupilha.edu.br



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ep/validarDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
38	625	MESA RETANGULAR 800X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxante e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.	545,00	340625



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://efce.tce-pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.		
39	319	MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo	590,00	188210



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicce.pce.gov.br/epp/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
40	331	MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com mio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção	615,00	203565



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://efce.tce.pe.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		retangular 20x40 mm em chapa #18 (1.20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1.90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
41	317	MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de		670,00	212390



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-aa5d-9107d900104a

		repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
42	40	GUICHÊ PARA RECEPÇÃO 1300X1400X600X600X740 MM SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180° maciço. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC.		2.480,00	99200

20/11



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

	Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. PAINEL DIVISÓRIO LATERAL Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180° maciço. Borda inferior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. ESTRUTURA LATERAL (METÁLICA) Estrutura vertical em tubo de aço com seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 100 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). O travamento superior do pórtico deverá ser em tubo de aço de seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O travamento inferior do pórtico deverá ser em tubo de aço de seção retangular 30x50 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O acabamento dos tubos de aço nas partes visíveis deverá ser em ponteiros de polipropileno. No travamento inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL (MDP) Confeccionada em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Na borda inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL (METÁLICA) Em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), dobrada, formando um canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Na estrutura inferior deverá ser colocado rebite de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. PROTEÇÃO PARA MONITOR EM CHAPA DE AÇO PERFURADA Proteção traseira em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), perfurada, calandrada, com 02 suportes para fixação na superfície da mesa.			
--	---	--	--	--

30/1



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicce.pec.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS

Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180° maciço. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.

COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:

- Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.
- Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;
- Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/ep/validarDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-aa5d-9107d900104a

		(cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
43	33	MESA DE CENTRO Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Pés - 04 estruturas verticais. Em tubo de aço industrial redondo de 3 1/2" (88,9 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,5mm) de espessura, com acabamento em pintura eletrostática e com deslizadores em material plástico. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.		315,00	10395
44	244	MESA PARA REUNIÃO REDONDA COM 1200X740MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento		650,00	158600



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicf.ce.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-538d-4060-aa5d-9107d900104a

		e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
45	34	MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 3600X1200X740 MM. Superfície em dois módulos, sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 06 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxante e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA,	1.830,00	62220



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/ep/validarDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
46	71	MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2400X1200X740 MM. Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.	1.200,00	85200
47	85	MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2700X1200X740 MM. Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm	1.300,00	110500



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
48	298	MESA ORGÂNICA 1400X1400X600X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.	1.100,00	327800



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicetec.pe.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-aa5d-9107d900104a

		Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxa e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
49	92	MESA ORGÂNICA 1600X1600X600X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de		1.200,00	110400



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicf.ce.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

			aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para		
--	--	--	--	--	--



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@ifarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
50	140	ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL MEDINDO 800X600/800X750/1370 MM TAMPO Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Medidas aproximadas: Largura: 800mm, Profundidade: 600mm, Espessura: 25mm. PAINEL LATERAL Dois painéis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Borda posterior e base com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1370mm, Espessura: 25mm. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1220mm, Espessura: 25mm. MONTAGEM A superfície, os painéis laterais e o painel frontal deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade. ESTRUTURA Em tubo de aço com seção quadrada de 25 x 25mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Altura: 1370 mm. Largura: 25 x 25mm Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por	1.080,00	151200



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicf.ce.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
51	88	MESA DIRETOR COM 2200X600X1000X740MM MESA DIRETORIA EXECUTIVA Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro, no mesmo padrão madeirado. Superfície com formato especial com lado reto de 600 mm de profundidade e lado curvo de raio de 600 mm. Superfície com detalhe em couro natural preto. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura metálica em tubo de aço seção retangular 20x40 mm em chapa # 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), em formato de "C", com painel em madeira MDP (aglomerado) de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado, fixado na estrutura tubular com função estrutural. Na parte inferior colocação de rebites de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de descugraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para	2.500,00	220000	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicf.tce.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
52	83	ARMÁRIO DIRETOR, MEDIDAS 1600X478X740 MM ARMÁRIO DIRETOR Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (02 maiores e 02 menores) em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das laterais e das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 04 portas de abrir com giro mínimo de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que	1.770,00	146910	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



		comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento c) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
53	189	CESTO COLETOR DE LIXO Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.	95,00	17955	
54	84	ARMÁRIO PRESIDENTE COM 04 PORTAS E 01 VÃO CENTRAL 2000X478X740 Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo, laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (sendo 02 maiores e 02 menores) em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das	2.100,00	176400	

m) / 16



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através do parafuso permitindo a regulação da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 04 portas de abrir com giro mínimo de 270° (02 dobradiças em cada porta) e 01 vão central. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura simples com 02 chaves dobráveis. Puxadores em aço escovado com aproximadamente 150 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxante e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
55	64	ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 2400X1400X740MM 02 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície. Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de	2.365,00	151360



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.		
56	31	ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 3600X1400X740MM 03 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície. Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por	2.850,00	88350



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

			laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
107	38	UN	PORTAL E PORTA SIMPLES PARA PAINEL PISO TETO 800X80(35)X2100 MM PORTA Porta confeccionada em MDP em duas chapas de 18 mm de espessura cada, colada com cola branca universal e prensada uma chapa contra a outra. O MDP é um painel de partículas de madeira em camadas aglutinadas com resina sintética, submetidas a altas temperaturas e pressão. E de grande estabilidade dimensional, resistindo à flexão e à extração de parafusos. Revestimento, em ambas as faces com laminado melaminico baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura. Melamina é uma placa com uma película decorativa impregnada com resinas melaminicas, o que lhe permite uma superfície totalmente fechada, livre de poros, dura e resistente ao desgaste superficial. Devido a sua alta qualidade a melamina impede o desenvolvimento de micro-organismos. Acabamento em fita de PVC que, além de compor o aspecto estético final do móvel, cumprem a função de garantir a qualidade e resistência às laterais dos painéis de madeira revestidos. Toda a porta e revestida com fita de borda com espessura de 0,45 mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. PORTAL Perfil em chapa de aço #16 (1,50 mm de espessura), dobrado de forma que de encaixe da porta e sustentação das dobradiças. Dobradiça do tipo pivotante, composto por duas peças uma fixada na soleira do portal com arrebites e a outra parte fixada no chão com bucha de nylon e parafusos. Criando um eixo vertical com aproximadamente 110 mm da extremidade para parte interna da porta, dando movimento a ponta num eixo vertical descentralizado. Todas as peças metálicas recebem um pré-tratamento onde são desengraxadas e logo após passam pelo processo nanocerâmico, que dão a estrutura metálica uma resistência maior a oxidação, e ajuda a maior aderência da tinta. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. MONTAGEM De fácil montagem com um sistema com montagem prática e ágil que, além de trazer flexibilidade, permite que o mobiliário seja desmontado e montado em outros ambientes com facilidade e rapidez, além do acabamento e resistência. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a	1.725,00	65550



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicet.ce.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-638d-4060-aa5d-9107d900104a

		NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados; e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
108	506	PAINEL PISO TETO MISTO COM QUADRO PARA VIDRO SIMPLES A PARTIR DE 1.100 MM DE ALTURA E COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²) Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto misto com quadro para vidro simples a partir de 1.100 mm de altura e com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP. ESTRUTURA Estrutura em chapa de aço #18 (1.20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. PLACAS DE FECHAMENTO Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto. QUADRO PARA VIDRO SIMPLES Quadro para vidro simples com 02 vistas em chapa de aço #18 (1.20 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) e saque frontal. Vidro liso incolor com espessura de 4 mm para os quadros menores e de 5 mm para os quadros maiores. A acomodação do vidro junto às peças metálicas do quadro será executada através de fitas dupla face. GUIAS Guias em formato de "U" confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.	600,00	303600



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicce.ice.pe.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
109	458	PAINEL PISO TETO CEGO COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²) Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto cego com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP. ESTRUTURA Estrutura em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. PLACAS DE FECHAMENTO Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto. GUIAS Guias em formato de "U" confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera	700,00	320600

201/ de



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicetce.pe.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
					R\$ 6.739.352,00

GRUPO 06 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO

ITE M	QTD.	U N D.	DESCRIÇÃO	Marca	R\$ Un	R\$ TOTAL
104	839		POLTRONA PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA. Poltrona fixa para auditórios, com apoia-braços integrados na lateral da estrutura de formato trapezoidal, com prancheta e espuma injetada. - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60mm de espessura média no assento e no encosto. - Revestimento em tecido de CEC sem costuras e fixados as madeiras por grampos com acabamento zincado. - Lateral com a parte central em compensado de 10 mm, forrado conforme padrão do assento e encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parte inferior com chapa própria para a fixação ao piso, de Aço SAE 1020 com 6,35mm de espessura; Estrutura de sustentação da cadeira em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo FF 16x30mm com espessura da parede de 1,90 mm. - Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. - Suporte do assento em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 3 mm uma de cada lado do assento. - Suporte do encosto em chapa de Aço SAE 1020 com		1.200,00	1006800

m) L



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicf.tce.pe.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

espessura de 4 mm uma de cada lado do encosto.

- Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.

- Parafusos de fixação do assento e encosto do tipo Sextavado Flangeado com trava, na bitola 1/4"x 20fpp, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira em ambos os lados do assento e encosto.

- Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 natural na cor preta.

- Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente.

- Prancheta em MDF na cor preto, ovo ou cinza, com 300mm de largura e 255mm de profundidade, 15mm de espessura e bordas protegidas por fita de PVC, unidas à estrutura do apoio braços, por mecanismo de aço do tipo escamoteável.

- Para modelo com pintura, os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma;

- No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar.

- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Esta poltrona atende a requisitos das normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; da ABNT NBR 13962/2007 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais e da ABNT NBR 15878:2010/EM1 que normatiza os móveis assentos para espectadores, seus requisitos e métodos de ensaio para resistência e durabilidade para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto e ergonomia.

Dimensões aproximadas da Cadeira:

Altura da Cadeira 840

Largura do Encosto 460

Profundidade da Cadeira 620 - 690

Profundidade do Assento 485

Largura da Cadeira 635

Largura do Assento 500

Altura do Encosto 455

Altura do Assento 480

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Laudo ou relatório de ensaio de conformidade com a norma NBR 15.878:2010 – Móveis para espectadores emitido por laboratório reconhecido nacionalmente; b) Comprovação de utilização de espuma flexível de poliuretano, conforme NBR8537/03 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação de densidade, com Densidade aparente entre 49 e 55 kg/m³, emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025. c) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8797/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformidade aparente emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; d) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8910/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência a compressão máxima de 12 a compressão de 50% emitido por laboratório de

11) Ato



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicetec.pe.gov.br/ep/validadoc/seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

		ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; e) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9178/03 Espuma flexível de poliuretano - Determinação das características de queima com velocidade mínima de queima de 69mm/min ou auto extingüível emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; f) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9176/03 Espuma flexível de poliuretano - Determinação da força de indentação máxima de 205 a 25% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; g) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9177/03 Espuma flexível de poliuretano - Determinação da fadiga dinâmica com perda de espessura máxima de 7% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; h) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8515/03 Espuma flexível de poliuretano - Determinação resistência a tração emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; i) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. j) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.		
105	25	POLTRONA PARA AUDITÓRIO PARA OBESO COM PRANCHETA Poltrona fixa para auditórios, com apoia-braços integrados na lateral da estrutura de formato trapezoidal, com prancheta e espuma injetada. - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60mm de espessura média no assento e no encosto. - Revestimento em tecido de CEC sem costuras e fixados as madeiras por grampos com acabamento zincado. - Lateral com a parte central em compensado de 10 mm, forrado conforme padrão do assento e encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parte inferior com chapa própria para a fixação ao piso, de Aço SAE 1020 com 6,35mm de espessura; Estrutura de sustentação da cadeira em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo FF 16x30mm com espessura da parede de 1,90 mm. - Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. - Suporte do assento em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 3 mm uma de cada lado do assento. - Suporte do encosto em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 4 mm uma de cada lado do encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos,	1.400,0 0	35000



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicce.itec.pe.gov.br/epi/validaDoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

	auxiliando em futuras manutenções. - Parafusos de fixação do assento e encosto do tipo Sextavado Flangeado com trava, na bitola ¼"x 20fpp, e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira em ambos os lados do assento e encosto. - Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 natural na cor preta. - Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente. - Prancheta em MDF na cor preto, ovo ou cinza, com 300mm de largura e 255mm de profundidade, 15mm de espessura e bordas protegidas por fita de PVC, unidas à estrutura do apoio braços, por mecanismo de aço do tipo escamoteável. - Para modelo com pintura, os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma; - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Esta poltrona atende a requisitos das normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; da ABNT NBR 13962/2007 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais e da ABNT NBR 15878:2010/EM1 que normatiza os móveis assentos para espectadores, seus requisitos e métodos de ensaio para resistência e durabilidade para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto e ergonomia. Dimensões aproximadas da Cadeira: Altura da Cadeira 840 Largura do Encosto 460 Profundidade da Cadeira 620 - 690 Profundidade do Assento 485 Largura da Cadeira 635 Largura do Assento 500 Altura do Encosto 455 Altura do Assento 480 Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Comprovação de utilização de espuma flexível de poliuretano, conforme NBR8537/03 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação de densidade, com Densidade aparente entre 49 e 55 kg/m3, emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; b) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8797/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformidade aparente emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; c) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8910/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência a compressão máxima de 12 a compressão de 50% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; d) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9178/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação das características de queima com velocidade mínima de queima de 69mm/min ou auto extingüível emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela	
--	---	--



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://eicf.tce.pe.gov.br/ep/validadoc/seam> Código do documento: 2e109a8b-538d-4060-aa5d-9107d900104a

		Cgere/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; e) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9176/03 Espuma flexível de poliuretano - Determinação da força de indentação máxima de 205 a 25% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgere/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; f) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9177/03 Espuma flexível de poliuretano - Determinação da fadiga dinâmica com perda de espessura máxima de 7% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgere/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; g) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8515/03 Espuma flexível de poliuretano - Determinação resistência a tração emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgere/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; h) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. I) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
TOTAL					R\$ 1.041.800,0 0

106	475 6	CARTEIRA ESCOLAR Prancheta em MDP com espessura de 18 mm. O MDP é um painel de partículas de madeira em camadas aglutinadas com resina sintética, submetidas a altas temperaturas e pressão. E de grande estabilidade dimensional, resistindo à flexão e à extração de parafusos. Revestimento, em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura. Devido a sua alta qualidade a melamina impede o desenvolvimento de micro-organismos. Acabamento em fita de PVC que, além de compor o aspecto estético final do móvel, cumprem a função de garantir a qualidade e resistência às laterais dos painéis de madeira revestidos. Toda revestida com fita de borda com espessura de 1 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Contém 4 buchas metálicas com rosca m6 para fixar a estrutura de metálica. Estrutura em aço composta por um par de lateral no formato de um trapézio irregular em tubo de secção circular com 1" de diâmetro na chapa de aço #18 (1,20mm). Interligadas com duas barras inferior de tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), uma barra reta e outra com dobras de 45° fixada a frente da estrutura para dar espaço e movimentação aos pés do usuário. Furos nas barras para encaixe de 5 filetes maciço de aço com 1/4" de diâmetro, que interligam as barras na parte inferior da estrutura para armazenamento de materiais. Duas barras paralelas superiores, perpendicular ao par de trapézios, em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm) no formato de "L", que dá sustentação aos dois apoios do assento/encosto e ao suporte da prancheta. Os dois apoios de assento/encosto fixado sobre as duas barras paralelas superiores, confeccionado em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #14 (1,90mm), dobrado com leve inclinação para acomodar as costas do usuário, utiliza-se chapa #14 (1,90mm) para maior resistência da peça. Suporte da prancheta fixado após a dobra e sobre a abertura do tubo	235,00	1117660
-----	----------	---	--------	---------



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA, RS



Documento Assinado Digitalmente por: JAILSON DE BARROS CORREIA, MARIA GLEIDE GOMES BUONAFINA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ep/validadoc.seam> Código do documento: 2e109a8b-b38d-4060-aa5d-9107d900104a

	das barras paralelas superiores, em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), contém 4 suportes em chapa de aço #16 (1,50mm) com furo oblongo para fixar a prancheta. Barra que interliga uma base lateral ao suporte da prancheta em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), barra esta que dá resistência ao suporte prancheta, quando o usuário apoiar sobre a prancheta evitando qualquer abertura ou quebra da peça, dá suporte a um pequeno gancho para mochila confeccionado em aço maciço, barra chata de 1/2"x 1/8". Todas as peças metálicas são soldados pelo processo MIG, que utiliza gás inerte para proteção da poça de fusão. Estrutura metálica recebe um pré-tratamento onde é desengraxada e logo após passa pelo processo nanocerâmico, que dá a estrutura metálica uma resistência maior a oxidação e ajuda a dar maior aderência da tinta. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Encosto e assento conformado para melhor adequação do usuário, em polipropileno. Encosto com alça para auxiliar movimentação do móvel. Assento fixado à estrutura metálica com rebites e parafusos e o encosto com a utilização de presilha (peça em polipropileno). De fácil montagem com parafusos e buchas, buchas fixadas à prancheta, fixação sendo feita por parafuso M6x12. Utiliza-se sapatas em polipropileno fixadas à estrutura de aço por meio de rebites. a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
			TOTAL	R\$ 1.117.660,0 0